

# MOLLE PLASTICHE LeeP™

## Guida all'utilizzo delle tabelle

**Colore** resistenza molla  
**Diametro esterno** ordinato nelle pagine in ordine di dimensione crescente  
**Diametro interno** dimensione nominale  
**Carico ad altezza a blocco** carico o forza necessaria per portare a contatto tutte le spire  
**Carico di flessione unitaria** variazione del carico o della forza per unità di flessione  
**Gruppo di prezzo** riferimento all'elenco dei prezzi

MOLLE PLASTICHE LeeP™  
● Resina Ultem\* PEI (Polieterimmide)

NUMERO DI CATALOGO LEE	COLORE	DIAMETRO MINIMO DEL FORO DI LAVORO		DIAMETRO ESTERNO		DIAMETRO MAX DI LAVORO SUL PERNO		DIAMETRO INTERNO	
		MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN
LL 038 038 U000	Rosso	9.53	0.375	8.89	0.350	3.81	0.150	4.72	0.186
LL 038 038 U100	Arancione								
LL 038 038 U150	Giallo								
LL 038 038 U200	Verde								
LL 038 038 U250	Blu								
LL 038 038 U300	Viola								
LL 038 038 U400	Rosso								
LL 038 038 U100G	Arancione								
LL 038 038 U200G	Giallo								
LL 038 038 U300G	Verde								
LL 038 038 U360G	Blu						0.218	6.63	0.261
LL 038 038 U480G	Viola								

  

MOLLE PLASTICHE LeeP™  
● Resina Ultem\* PEI (Polieterimmide)

SPESSORE X SPESSORE RADIALE		CARICO APPROSSIMATIVO AD ALTEZZA A BLOCCO		LUNGHEZZA LIBERA NOMINALE		CARICO DI FLESSIONE UNITARIA		ALTEZZA A BLOCCO APPROSSIMATIVA		DIREZIONE AVVOLGIMENTO	GRUPPO DI PREZZO
MM	IN	N	LB	MM	IN	N/MM	LB/IN	MM	IN		
0.76 X 2.08	.030 X .082	4.41	0.99	9.53	0.375	0.65	3.70	2.74	0.108	Left	AM
		6.67	1.50	9.53	0.375	0.98	5.59				
		7.29	1.64	9.53	0.375	1.07	6.11				
		8.06	1.81	9.53	0.375	1.18	6.76				
		8.64	1.94	9.53	0.375	1.27	7.25				
9.08	2.04	9.53	0.375	1.33	7.62						
1.07 X 2.84	.042 X 1.1	4.41	0.99	12.70	0.500	0.46	2.65	3.22	0.112		
		6.67	1.50	12.70	0.500	0.70	4.00				
		7.29	1.64	12.70	0.500	0.77	4.57				
		8.06	1.81	12.70	0.500	0.85	4.84				
		8.64	1.94	12.70	0.500	0.91	5.19				
9.08	2.04	12.70	0.500								

**Numero di riferimento d'ordine** catalogo Lee  
**Diametro minimo del foro** necessario per il funzionamento della molla, secondo le tolleranze costruttive e le normali condizioni di lavoro  
**Diametro massimo del perno** su cui lavorerà la molla, secondo le condizioni di lavoro e le tolleranze costruttive  
**Spessore x spessore radiale** dimensioni nominali  
**Lunghezza libera** lunghezza complessiva della molla in posizione scarica  
**Altezza a blocco** lunghezza in compressione massima

### INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

- Le molle plastiche a compressione LeeP™ uniscono la resistenza del metallo alle caratteristiche speciali della termoplastica ad elevate prestazioni.
- Prodotte in resina Ultem\* PEI (Polieterimmide). Vengono progettate diverse formulazioni per soddisfare o superare i requisiti prestazionali.
- Tra i vantaggi:
  - Progettazioni esclusive in attesa di brevetto che massimizzano il carico e il ciclo di vita delle molle, minimizzando l'altezza a blocco
  - Il rapporto tra l'elevata resistenza e il peso, che ottimizza le prestazioni riducendo la massa
  - Eccellente stabilità delle proprietà fisiche e meccaniche a temperature elevate fino a 170 °C (340 °F)
  - Elevata resistenza alla corrosione e compatibilità con molte sostanze chimiche, fra cui acidi forti, basi deboli, composti aromatici e chetoni
  - Non magnetiche. Non interferiscono con tecnologie di imaging e altre tecnologie ferro-sensibili
  - Isolamento dielettrico. Adatte per applicazioni non conduttive
  - Inerti, il materiale non contaminante preserva la purezza dei prodotti
  - Bassa infiammabilità e bassa tossicità per garantire la sicurezza ambientale
  - Sono riciclabili e soddisfano le normative internazionali fra cui RoHS e REACH
- Le molle plastiche LeeP™ sono disponibili in una varietà di dimensioni standard e in sei valori di resistenza codificati secondo il colore. In ordine crescente: rosso, arancione, giallo, verde, blu e viola.
- Sono disponibili progettazioni personalizzate che soddisfano requisiti prestazionali specifici.

\*La resina Ultem viene prodotta da SABIC Innovative Plastics, leader nelle soluzioni di materiali termoplastici.



# MOLLE PLASTICHE LeeP™

● Resina Ultem\* PEI (Polieterimmide)

NUMERO DI CATALOGO LEE	COLORE	DIAMETRO MINIMO DEL FORO DI LAVORO		DIAMETRO ESTERNO		DIAMETRO MAX DI LAVORO SUL PERNO.		DIAMETRO INTERNO	
		MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN
LL 038 038 U000 LL 038 038 U10G LL 038 038 U20G	Rosso Arancio Giallo	9.53	0.375	8.89	0.350	3.81	0.150	4.72	0.186
LL 038 038 U30G LL 038 038 U36G LL 038 038 U40G	Verde Blu Viola								
LL 038 050 U000 LL 038 050 U10G LL 038 050 U20G	Rosso Arancio Giallo								
LL 038 050 U30G LL 038 050 U36G LL 038 050 U40G	Verde Blu Viola								
LL 050 050 U000 LL 050 050 U10G LL 050 050 U20G	Rosso Arancio Giallo								
LL 050 050 U30G LL 050 050 U36G LL 050 050 U40G	Verde Blu Viola								
LL 050 075 U000 LL 050 075 U10G LL 050 075 U20G	Rosso Arancio Giallo	12.70	0.500	12.32	0.485	5.54	0.218	6.63	0.261
LL 050 075 U30G LL 050 075 U36G LL 050 075 U40G	Verde Blu Viola								
LL 075 075 U000 LL 075 075 U10G LL 075 075 U20G	Rosso Arancio Giallo								
LL 075 075 U30G LL 075 075 U36G LL 075 075 U40G	Verde Blu Viola								
LL 075 100 U000 LL 075 100 U10G LL 075 100 U20G	Rosso Arancio Giallo								
LL 075 100 U30G LL 075 100 U36G LL 075 100 U40G	Verde Blu Viola								
LL 075 075 U000 LL 075 075 U10G LL 075 075 U20G	Rosso Arancio Giallo	19.05	0.750	18.29	0.720	8.71	0.343	9.55	0.376
LL 075 075 U30G LL 075 075 U36G LL 075 075 U40G	Verde Blu Viola								
LL 100 100 U000 LL 100 100 U10G LL 100 100 U20G	Rosso Arancio Giallo								
LL 100 100 U30G LL 100 100 U36G LL 100 100 U40G	Verde Blu Viola								
LL 100 125 U000 LL 100 125 U10G LL 100 125 U20G	Rosso Arancio Giallo								
LL 100 125 U30G LL 100 125 U36G LL 100 125 U40G	Verde Blu Viola								
LL 100 100 U000 LL 100 100 U10G LL 100 100 U20G	Rosso Arancio Giallo	25.40	1.000	24.51	0.965	11.91	0.469	12.83	0.505
LL 100 100 U30G LL 100 100 U36G LL 100 100 U40G	Verde Blu Viola								
LL 100 125 U000 LL 100 125 U10G LL 100 125 U20G	Rosso Arancio Giallo								
LL 100 125 U30G LL 100 125 U36G LL 100 125 U40G	Verde Blu Viola								

\*La resina Ultem viene prodotta da SABIC Innovative Plastics, leader nelle soluzioni di materiali termoplastici



● Resina Ultem\* PEI (Polieterimmide)

SPESSORE X SPESSORE RADIALE		CARICO APPROSSIMATIVO AD ALTEZZA A BLOCCO		LUNGHEZZA LIBERA NOMINALE		CARICO DI FLESSIONE UNITARIA		ALTEZZA A BLOCCO APPROSSIMATIVA		GRUPPO DI PREZZO
MM	IN	N	LB	MM	IN	N/MM	LB/IN	MM	IN	
0.76 X 2.08	.030 X .082	4.41	0.99	9.53	0.375	0.65	3.70	2.74	0.108	BN
		6.67	1.50	9.53	0.375	0.98	5.59			
		7.28	1.64	9.53	0.375	1.07	6.11			
		8.06	1.81	9.53	0.375	1.18	6.76			
		8.64	1.94	9.53	0.375	1.27	7.25			
		9.08	2.04	9.53	0.375	1.33	7.62			
		4.41	0.99	12.70	0.500	0.46	2.65	3.22	0.127	BP
		6.67	1.50	12.70	0.500	0.70	4.00			
		7.28	1.64	12.70	0.500	0.77	4.37			
		8.06	1.81	12.70	0.500	0.85	4.84			
		8.64	1.94	12.70	0.500	0.91	5.19			
		9.08	2.04	12.70	0.500	0.96	5.46			
1.07 X 2.84	.042 X .112	8.48	1.91	12.70	0.500	0.95	5.40	3.75	0.148	BP
		12.82	2.88	12.70	0.500	1.43	8.16			
		14.00	3.15	12.70	0.500	1.56	8.91			
		15.50	3.48	12.70	0.500	1.73	9.87			
		16.61	3.73	12.70	0.500	1.85	10.57			
		17.47	3.93	12.70	0.500	1.95	11.12			
		8.83	1.99	19.05	0.750	0.62	3.56	4.91	0.193	BU
		13.36	3.00	19.05	0.750	0.94	5.38			
		14.59	3.28	19.05	0.750	1.03	5.88			
		16.15	3.63	19.05	0.750	1.14	6.50			
		17.31	3.89	19.05	0.750	1.22	6.97			
		18.20	4.09	19.05	0.750	1.28	7.33			
1.57 X 4.37	.062 X .172	19.31	4.34	19.05	0.750	1.43	8.18	5.61	0.221	BS
		29.20	6.56	19.05	0.750	2.17	12.37			
		31.89	7.17	19.05	0.750	2.37	13.51			
		35.31	7.94	19.05	0.750	2.62	14.96			
		37.84	8.50	19.05	0.750	2.81	16.03			
		39.79	8.94	19.05	0.750	2.95	16.85			
		19.31	4.34	25.40	1.000	1.02	5.85	6.59	0.259	BU
		29.20	6.56	25.40	1.000	1.55	8.84			
		31.89	7.17	25.40	1.000	1.69	9.66			
		35.31	7.94	25.40	1.000	1.87	10.69			
		37.84	8.50	25.40	1.000	2.01	11.45			
		39.79	8.94	25.40	1.000	2.11	12.04			
2.16 X 5.84	.085 X .230	36.19	8.13	25.40	1.000	2.04	11.64	7.70	0.303	BU
		54.72	12.30	25.40	1.000	3.08	17.60			
		59.77	13.43	25.40	1.000	3.37	19.23			
		66.17	14.87	25.40	1.000	3.73	21.28			
		70.90	15.93	25.40	1.000	4.00	22.81			
		74.56	16.76	25.40	1.000	4.20	23.98			
		36.19	8.13	31.75	1.250	1.57	8.95	8.72	0.343	BV
		54.72	12.30	31.75	1.250	2.37	13.53			
		59.77	13.43	31.75	1.250	2.59	14.78			
		66.17	14.87	31.75	1.250	2.87	16.36			
		70.90	15.93	31.75	1.250	3.07	17.53			
		74.56	16.76	31.75	1.250	3.23	18.43			

\*La resina Ultem viene prodotta da SABIC Innovative Plastics, leader nelle soluzioni di materiali termoplastici